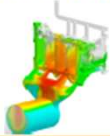


## 機能紹介

### 品質評価機能(流れ)

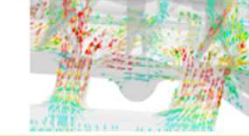
#### ◆湯流れ

充填タイミングや空気巻き込みを予測できます。両圧の考慮やスリーブ湯流れ解析が可能です。



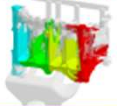
#### ◆流速ベクトル

溶湯の顔面への衝突や充填速度から充填が遅れる原因を予測できます。



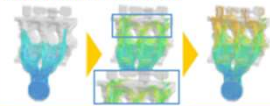
#### ◆ゲート別色分け

ゲート毎の透過溶湯量や溶湯の混ざる位置を予測できます。



#### ◆流線表示

最初に製品内に流入した溶湯の最終充填箇所を予測できます。



### 品質評価機能(凝固)

#### ◆凝固過程

凝固過程から溶湯補給が途切れる位置とそのタイミングを予測できます。



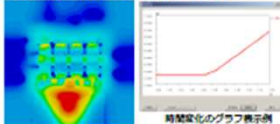
#### ◆引け巣

鋳造法(ダイカスト、重力、低圧)に合わせて引け巣の位置、大きさを予測できます。



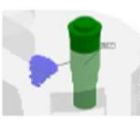
#### ◆温度分布

全体の温度分布や指定位置の値をグラフ出力することで焼き付きなどが予測できます。



#### ◆加工面巣

加工穴から最終の引け巣までの距離を測定し、加工面巣の危険性を予測できます。



## 解析効率化



### 作業効率化

TopCASTはメッシュ作成や条件設定、レポート作成などの自動化機能があります。作業が自動化できますので工数削減やミス防止に役立ちます。

#### ◆メッシュ作成自動化

設定した条件ファイルを読み込ませることでボタンひとつでメッシュが作成できます。



#### ◆自動レポート

設定した結果出力情報を基に自動画像取得し、レポートを作成することができます。



### 活用サポート

TopCASTの操作方法から、解析結果を用いた欠陥予測方法まで幅広くサポートしています。受託解析や活用コンサルなどを通して多くのお客様に満足いただいています。

#### ◆サポート実績

- ・ユーザー会
- ・受託解析
- ・活用コンサル
- ・TopCAST勉強会
- ・導入教育

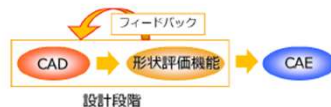
#### ◆TopCAST勉強会



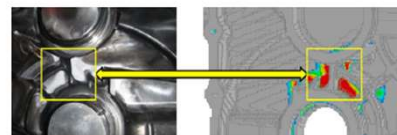
## 機能一覧と活用事例

機能分類	機能名	高機能版	標準版	簡易版
品質評価機能	湯流れ(一部オプション)	○(※)	○(※)	○
	流速ベクトル	○	○	
	ゲート別色分け	○	○	
	流線表示	○	○	
	凝固過程	○	○	○
	引け巣(一部オプション)	○(※)	○(※)	○
	温度分布	○	○	○
精度向上機能	加工面巣評価	○	○	
	流動停止機能	○		
効率化機能	形状による評価機能	○		
	自動メッシュ作成	○	○	
	自動条件設定	○	○	
高速化機能	自動レポート機能	○	○	
	湯流れ高速計算	○		

## 【焼き付き予測機能】



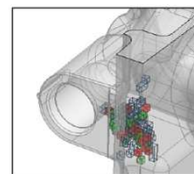
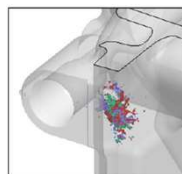
【機能使用例】  
形状焼き付き予測



## 【デンドライト間流れ考慮機能】

詳細CT

TopCAST



記載されている会社名、製品名およびサービス名称は各会社の商標または登録商標です。記載内容は2019年1月現在のものです。記載された仕様は予告なく変更する場合があります。



株式会社トヨタシステムズ シミュレーションシステム部

TEL: 090-8322-7366

Mail: [qa\\_cast@ml.toyotasystems.com](mailto:qa_cast@ml.toyotasystems.com)

URL: <https://www.toyotasystems.com>



2019年第1版