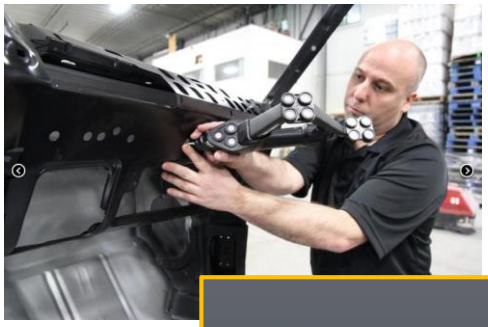
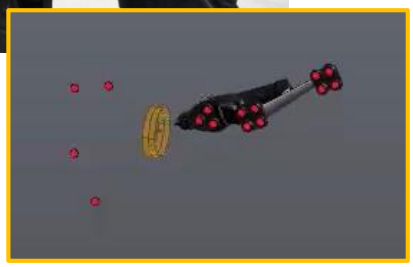
測定例

入り組んだ内装部の測定





幾何形状の抽出

接触式と非接触式のハイブリッド測定

スキャナによる車両全体の測定

プローブによる基準穴の精密測定

技術仕様

		HandyPROBE Next	HandyPROBE Next|Elite
精度 *1		0.030 mm	0.025 mm
容積精度 *1 (動作容積に基づく)	9.1㎥	0.086 mm	0.064 mm
	16.6㎥	0.122 mm	0.078 mm
MaxSHOTの容積精度 *2		0.060 mm + 0.015 mm/m	0.044 mm + 0.015 mm/m
測定速度		80測定値/秒	
推奨ワークサイズ		0.2～6 m	
重量		プローブ：0.5 kg トラッカー：5.7 kg	
寸法（LxWxH）		プローブ：68 x 157 x 340 mm トラッカー：1031 x 181 x 148 mm	
動作温度範囲		5～40 ℃	
動作湿度範囲(結露なし)		10～90 %	

*1 パフォーマンス評価（ISO 17025認定済み）は、ISO 10360-12規格に準拠した部分手順に基づいています。
　パフォーマンスは、追跡可能な球と長さのアーティファクトで評価されます。
*2 MaxSHOTを使用する場合、システムの容積精度がデフォルト容積精度を超えることはありません。

記載されている会社名、製品名およびサービス名称は各会社の商標または登録商標です。
記載内容は2020年9月現在のものです。記載された仕様は予告なく変更する場合があります。

TOYOTA SYSTEMS

株式会社トヨタシステムズ

Mail：tci-ads@ml.toyotasystems.com
URL：https://www.toyotasystems.com