

## 測定例

大物から光沢物まで高精細なスキャンデータが取得可能



接触式と非接触式のハイブリッド測定



スキャナによる車両全体の測定



プローブによる基準穴の精密測定

## 技術仕様

	MetraSCAN 307	MetraSCAN BLACK	MetraSCAN BLACK Elite
精度 *1	0.040 mm	0.035 mm	0.025 mm
容積精度 *2 (動作容積に基づく)	9.1m <sup>3</sup>	0.086 mm	0.064 mm
	16.6m <sup>3</sup>	0.122 mm	0.078 mm
MaxSHOTの容積精度 *3	0.060 mm + 0.015 mm/m		0.044 mm + 0.015 mm/m
測定解像度	0.100 mm	0.025 mm	
メッシュ解像度	0.200 mm	0.100 mm	
測定速度	480,000測定値/秒	800,000測定値/秒	1,800,000測定値/秒
光源	レーザークロス7本(赤)	レーザークロス7本(青)	レーザークロス15本 (または、ライン1本)
レーザークラス	2M (目に安全なレベル)		
スキャン範囲	275 x 250 mm	310 x 350 mm	
焦点距離	300 mm		
被写界深度	200 mm	250 mm	
推奨ワークサイズ	0.2~6 m		
出力形式	.dae, .fbx, .ma, .obj, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .zpr, .3mf		
重量	スキャナ : 1.38 kg トラッカー : 5.7 kg	スキャナ : 1.49 kg トラッカー : 5.7 kg	
寸法 (LxWxH)	スキャナ : 289 x 235 x 296 mm トラッカー : 1031 x 181 x 148 mm		
動作温度範囲	5~40 °C		
動作湿度範囲(結露なし)	10~90 %		

\*1 MetraSCAN BLACKおよびMetraSCAN BLACK|Elite (ISO 17025認定) : VDI/VDE 2634パート3規格に基づいています。

MetraSCAN 357 : 直径をキャリブレーションされた球体アーティファクトで測定した一般的な値。

\*2 MetraSCAN BLACKおよびMetraSCAN BLACK|Elite (ISO 17025認定) : VDI/VDE 2634パート3規格に基づいています。

MetraSCAN 357 : 球体間の間隔を、長さがキャリブレーションされたアーティファクトで測定した値。

\*3 MaxSHOTを使用する場合、システムの容積精度がデフォルト容積精度を超えることはありません。

記載されている会社名、製品名およびサービス名称は各会社の商標または登録商標です。  
記載内容は2020年9月現在のものです。記載された仕様は予告なく変更する場合があります。



株式会社トヨタシステムズ

Mail : [tcj-ads@ml.toyotasystems.com](mailto:tcj-ads@ml.toyotasystems.com)

URL : <https://www.toyotasystems.com>