

造形例



高精度・高強度で造形できるため治具/生産ツールに使用

各種生産治具、生産ツールに



連続ファイバーで堅牢で軽量な実部品を手軽に造形可能

堅牢で軽量なカスタムパーツに



デザイン確認だけでなく負荷のかかる機能検証にも使用

機能試作モデルに



従来、樹脂での対応が困難だった「強度を求める構造部品」に適用可能

強度を要求する構造部品に

技術仕様

製品名		MarkTwo	インダストリアルシリーズ		
			X3	X5	X7
造形サイズ(mm)		320x132x154	330x270x200		
造形材料	ベースプラスチック	Onyx	○	○	○
		OnyxFR	○	○	○
		Nylon White	○		○
	長繊維	カーボンファーパー	○		○
		グラスファーパー	○	○	○
		高耐熱グラスファーパー	○		○
		ケブラー	○		○
積層ピッチ(mm)		0.1	0.05		
装置寸法(mm)		584x330x355	584x483x914		
重量		16kg	46kg	48kg	48kg

造形材料詳細

Onyx	高耐熱（熱変形温度試験 ASTM D648 : 145℃）のマイクロカーボン。強化ナイロンで、ほとんど収縮がなく、優れた表面仕上がり
OnyxFR	ツヤのある不透明な白色ナイロンフィラメント（Nylonベース）傷がつきにくく、着色できる
Nylon White	Onyxの性質に、難燃性の性質を備えている（V-0評価）
カーボンファーパー	軽量で、最も丈夫な連続繊維で、アルミ並みの頑丈な造形が可能
グラスファーパー	対費用効果に優れ、カーボンファイバーの2倍の重量、40%の強度を持つ
高耐熱グラスファーパー	105℃以上の耐熱を持つグラスファイバー
ケブラー	優れた柔軟性、耐久性と耐衝撃性を併せ持つ連続繊維



株式会社トヨタシステムズ

Mail : tci-ads@ml.toyotasystems.com

URL : <https://www.toyotasystems.com>