# 高速・高精細スキャンとテクスチャ取得

# 別定対象物 リブの様な複雑な形状を 高速、高精細に測定 色や模様、文字を含む テクスチャ情報を取得

# 場所を選ばず測定可能



振動がある現場での測定



車内の足回りを測定

# 技術仕様

	Go!SCAN SPARK
精度 *1	最大0.050 mm
容積精度 *2 (対象物のサイズに基づく)	0.050 mm + 0.150 mm/m
MaxSHOTの容積精度 *3	0.050 mm + 0.015 mm/m
測定解像度	0.100 mm
メッシュ解像度	0.200 mm
測定速度	1,500,000測定值/秒
光源	白色光(99本)
ポジショニング方法	対象物の形状や色および/またはターゲット
スキャン範囲	390 x 390 mm
焦点距離	400 mm
被写界深度	300 mm
推奨ワークサイズ	0.1~4 m
テクスチャ解像度	50∼200 DPI
テクスチャカラー	24ビット
出力形式	.dae、.fbx、.ma、.obj、.ply、.stl、.txt、.wrl、.x3d、.x3dz、.zpr、.3mf
重量	1.25 kg
寸法(LxWxH)	89 x 114 x 346 mm
動作温度範囲	5~40 ℃
動作湿度範囲(結露なし)	10~90 %

<sup>\*1</sup> 直径をキャリブレーションされた球体アーティファクトで測定した一般的な値。

記載されている会社名、製品名およびサービス名称は各会社の商標または登録商標です。 記載内容は2020年4月現在のものです。記載された仕様は予告なく変更する場合があります。



# 株式会社トヨタシステムズ

Mail: tci-ads@ml.toyotasystems.com URL: https://www.toyotasystems.com

<sup>\*2</sup> ポジショニングターゲットを使用した場合、または、ポジショニングに適した形状/色彩テクスチャを持つ対象物の場合の性能。性能は、ポジショニングターゲットを使用する追跡可能な長さのアーティファクトを用いて評価。

<sup>\*3</sup> MaxSHOTを使用する場合、システムの容積精度がデフォルト容積精度を超えることはありません。